|  |
| --- |
| 9. Mai 2023Ansprechpartner Presse Anna SchrieverLeiterin Marktkommunikation Business Line Interface & Performance Telefon +49 152 09481507anna.schriever@evonik.comAlternativer Ansprechpartner PresseKatja MarxLeiterin Marktkommunikation Specialty Additives Telefon +49 6181 59-13831katja.marx@evonik.com  |
|  |

**Evonik Industries AG**

Rellinghauser Straße 1-11

45128 Essen

Telefon +49 201 177-01

www.evonik.de

Aufsichtsrat
Bernd Tönjes, Vorsitzender
Vorstand
Christian Kullmann, Vorsitzender
Dr. Harald Schwager, Stellv. Vorsitzender
Thomas Wessel, Maike Schuh

Sitz der Gesellschaft ist Essen

Registergericht Amtsgericht Essen

Handelsregister B 19474

Evonik verwandelt mit Produktportfolio TEGO® Cycle Kunststoffabfälle in wertvolle Rohstoffe

* Neue Markenfamilie verbessert Effizienz und Qualität von recycelten Polymeren und fertigen Kunststoffen
* Mechanische Nass- und Trockenrecyclinglösungen unterstützen den Wandel der Kunststoffindustrie zu einer vollständigen Kreislaufwirtschaft
* Evonik stellt TEGO® Cycle und neue umweltfreundliche Produkte für die Polymerverarbeitung auf der Plastics Recycling Show Europe am 10. und 11. Mai vor

**Essen.** Evonik hat unter dem Markennamen TEGO® Cycle eine Reihe von Additiven eingeführt, die den Verarbeitungsprozess von recycelten Kunststoffen verbessern und ihre Qualität erhöhen. Das TEGO® Cycle-Portfolio wurde entwickelt, um Energie während des mechanischen Recyclingprozesses einzusparen und gleichzeitig die Qualität der Polymere zu erhöhen. Dies ermöglicht den Übergang der Kunststoff-Wertschöpfungskette in einen Wertkreislauf.

Die Bewältigung des weltweit steigenden Plastikmülls ist für die Zukunft unseres Planeten eine große Herausforderung. Seit 1950 wurden weltweit rund zehn Milliarden Tonnen Kunststoff produziert, mehr als die Hälfte davon allein seit dem Jahr 2000. Jedes Jahr kommen rund 400 Millionen Tonnen hinzu - etwa 40 Prozent davon sind Verpackungsmaterial. Nur ein Bruchteil davon wird recycelt, der Großteil landet nach einmaligem Gebrauch auf Deponien und in Verbrennungsanlagen – oder wird in die Umwelt entsorgt.

„Obwohl die Kunststoffabfallströme und die Recycling-Infrastruktur in den letzten Jahren verbessert wurden, werden nur etwa 100 Millionen Tonnen Kunststoff recycelt. Gründe dafür sind die hohen Kosten und die technischen Herausforderungen, Polymere von ausreichender Qualität zu gewinnen“, sagt Alper Aksit, Marketing Manager Compounds & Circular Plastics Region EMEA. „Die Umwandlung von Abfällen in wertvolle wiederverwendbare Kunststoffe erfordert die Zusammenarbeit über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg. Gemeinsam mit unseren Partnern und mit Blick auf die Bedürfnisse unserer Kunden haben wir bei Evonik das Circular-Plastics-Programm ins Leben gerufen. Initiativen wie diese tragen in Kombination mit unseren TEGO® Cycle-Additiven dazu bei, den Wandel der Kunststoffindustrie zu einer vollständigen Kreislaufwirtschaft zu beschleunigen.“

Das vielfältige Additiv-Portfolio von Evonik hilft in jeder Phase der gesamten Wertschöpfungskette des mechanischen Recyclings, Kunststoffabfälle in wiederverwendbare Kunststoffprodukte umzuwandeln. In der Nassphase können die Entschäumer und Netzmittel eingesetzt werden, um Wasch-, Trenn-, Deinking- und Trocknungsprozesse effizienter zu gestalten und den Energieverbrauch erheblich zu senken. Darüber hinaus tragen die Geruchsabsorber, Verträglichkeitsvermittler, Dispergiermittel und Verarbeitungshilfsmittel bei der Compoundierung (Trockenstufe) zu einer verbesserten Verarbeitung und zu besseren Polymereigenschaften bei, was zu wettbewerbsfähigeren Kosten und einer wesentlich höheren Qualität der recycelten Kunststoffinhalte führt.

Evonik stellt auf der [Plastics Recycling Show Europe](https://www.prseventeurope.com/prse2023/en/node/organisation-evonik-industries-ag-2) vom 10. bis 11. Mai in Amsterdam am Stand A12 das gesamte Additivportfolio zur Verbesserung des mechanischen Recyclingprozesses und der Endqualität von Kunststoffen vor. Neben den neuesten TEGO® Cycle-Produkten präsentiert das Spezialchemie-Unternehmen seine neuen organo-modifizierten, siloxanbasierten TEGOMER® Polymer Processing Aids (PPA) für Verarbeiter, die bei der PE- und PP-Verarbeitung Standard-PPAs aus Fluorelastomeren ersetzen können.

Weitere Informationen über das Additivportfolio von Evonik, einschließlich der neuesten TEGO® Antischaummittel, TEGO® Sorb Geruchsabsorber und Kompatibilisierungslösungen, sowie ein Erklärvideo, das den mechanischen Recyclingprozess zeigt, finden Sie unter: [www.evonik.com/recycling](http://www.evonik.com/recycling)

Weitere Informationen über das Circular-Plastics-Programm von Evonik finden Sie unter: [www.evonik.com/circular-plastics](http://www.evonik.com/circular-plastics)

**Informationen zum Konzern**

Evonik ist ein weltweit führendes Unternehmen der Spezialchemie. Der Konzern ist in über 100 Ländern aktiv und erwirtschaftete 2022 einen Umsatz von 18,5 Mrd. € und ein Ergebnis (bereinigtes EBITDA) von 2,49 Mrd. €. Dabei geht Evonik weit über die Chemie hinaus, um den Kunden innovative, wertbringende und nachhaltige Lösungen zu schaffen. Rund 34.000 Mitarbeiter verbindet dabei ein gemeinsamer Antrieb: Wir wollen das Leben besser machen, Tag für Tag.

**Über Specialty Additives**

Die Division Specialty Additives vereint das Geschäft mit vielseitigen Additiven und leistungsstarken Vernetzern. Mit ihnen werden Endprodukte hochwertiger, langlebiger, energiesparender und einfach besser. Die Formulierungsexperten von Specialty Additives verbinden in wachstumsstarken Märkten wie Coatings, Mobilität, Infrastruktur und Konsumgüter kleine Menge mit großer Wirkung. Die Division erzielte im Geschäftsjahr 2022 mit rund 3.800 Mitarbeitern einen Umsatz von 4,18  Mrd. Euro.

**Informationen über das Evonik Global Circular-Plastics-Programm**

Das Evonik Global Circular Plastics Program bündelt das Wissen des Unternehmens um Märkte, Produkte und Prozesse, um effiziente Kunststoffkreisläufe zu etablieren. Ziel ist es so viel Kunststoff wie möglich nach dem ökologisch und ökonomisch sinnvollstem Verfahren mechanisch oder chemisch zu recyceln. Für beide Technologie-Routen bietet Evonik mit seinen Spezialitäten Schlüsselkomponenten, um die besonderen Bedürfnisse in der zirkulären Kunststoffindustrie zu bedienen.

**Rechtlicher Hinweis**

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekannten Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.